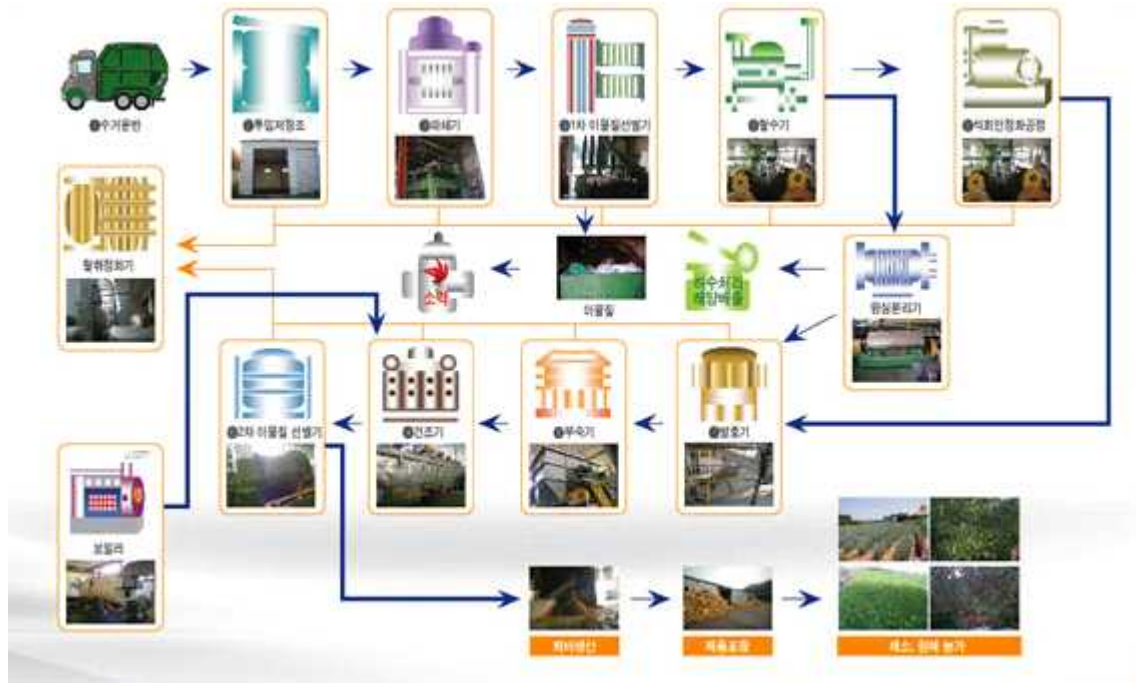


퇴비화 재활용공정도



하나 투입 공정



- 수집, 운반 → 저장(2라인) Hopper에 투입
- Screw Conveyor에 의한 이송
- 침출수 발생
- 밀폐, 익히 → 황성 타워



두 운영 파쇄 및 이물질 선별



- 1차 파쇄 : 20mm
- 전자동 이물질 선별
- 공력선별 : 비닐, 종이류
- 중력선별 : 병류, 플라스틱 등
- 자력선별 : 철재류



세에스 탈수 공정



- 압축탈수 : 함수율 80-85%
- 압축, 82mm 탈수망
- 침투수 이송 : 저장탱크
- 폐수 처리 : 육상, 해양 배출

네에스 석회안정화 공정



- 혼합(리본 타입)
- 침수 제어
- 침투수 Sludge 및 혼반
- 생석회(10%)
- 혼합후 함수율 : 75%

다에스 부숙 공정



- 안정화 시간 : 2시간 이상
- 부숙 시간 : 8-12시간
- 함수율 : 70-75%

연에스 건조 공정



- 회전 건조형
- LPG 또는 재생유 등
- 열풍내 온도 : 550℃
- SUS 임펠러 분산

일곱 2차 선별



• 2차 이물질 선별 → 자동 제거 : 비닐조각, 배조각 등

여덟 분쇄 공정



• 2차 분쇄 : 10mm 이하
- 곡물사포 절가 → 후부속 참고 이송

아홉 포장 공정



• 3차 이물질 제거 : 비닐 등 → 프롤렐 선별기 사용
• 포장 규격 : 20kg/포
• 함유율 : 40~45% 이하



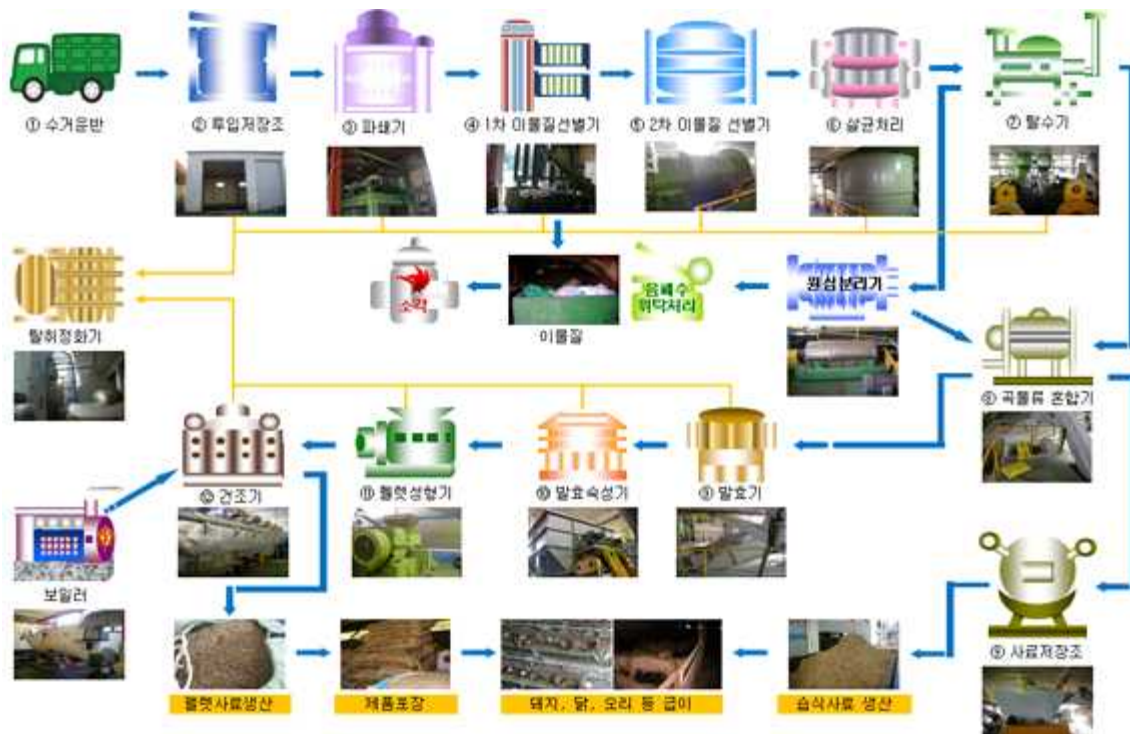
열 납품 출하



• 납품 : 농협
• 납품 가격 : 2,500~3,000원/포
• 공급처 : 과수, 원예, 시범재소 농가 등



사료(습식, 건식) 공정도



투입 공정



- 수집, 운반 → 저장 Hopper에 투입
- Screw Conveyor에 의한 자동 이송



파쇄 및 이물질 선별



- 1차 파쇄 : 10~20mm
- 전자돌 이물질 선별
- 풍력선별 : 비닐, 종이류
- 중력선별 : 병류, 플라스틱
- 자력선별 : 철재류



탈수 공정



- 스크류 압축 탈수 : 함수율 60%
- 탈리액 폐수 : 35~40%
- 폐수발생 총량 : 50~60%

살균 건조처리 공정



- Steam 감압열 이용 열균
- 열균온도 : 85~100℃
- 열균시간 : 30분~1시간
- 건조
- 건조 온도 : 100~120℃
- 건조 시간 : 1~2시간



발효 공정



- 미생물 집중 ⇒ 염분 제거 용이 ⇒ 소화를 촉진, 부패방지
- 숙성 시간 : 1~2시간

원심분리공정



- 탈리액 고액 분리
- 탈리액에 포함된 미세 고형물 저함용
- 폐수처리 용이



일곱 2차 발효



- 수분, 온도, 산소 조절
- 함수율 : 55-60%
- 온도 : 40-70℃
- 산소 : 호기성

여덟 사료 배합



- 사료 믹서 탱크
- 곡물사의 첨가 → 축종별 영양 밸런스 맞춤



아홉 완제품 생산



- 펠렛사료 제조
- 알갱이 크기 : ϕ 2.5-5
- 건조(50℃ 이하) → 미생물 사멸화 방지



열 포장 출하



- 포장 규격 : 25kg/포
- 출하 : 밀, 밀, 옥수수, 개사육 농가 공급
- 가격 : 8,000원/포

